

**NÚMEROS DE JUEGOS DE PIEZAS 6360024 Y 6360026
INSTRUCCIONES PARA TRANSFORMAR LA CONFIGURACIÓN DE
UNA MÁQUINA EUROBEV A LA CONFIGURACIÓN NESTLÉ**

VERIFIQUE LAS PIEZAS RECIBIDAS EN EL JUEGO CON LA LISTA DE PIEZAS EN ESTAS INSTRUCCIONES. SI FALTARA ALGUNA PIEZA, COMUNÍQUESE CON EL DEPARTAMENTO DE PIEZAS DE NATIONAL VENDORS INMEDIATAMENTE.

**Lea estas instrucciones cuidadosamente antes de instalar el juego de piezas.
Guarde estas instrucciones para saber los números de las piezas y para referencia futura.**

ESTE JUEGO DE PIEZAS CONTIENE LO SIGUIENTE:

NÚMERO DE LA PIEZA	DESCRIPCIÓN	JUEGO 6360026 CANTIDAD (115 VOLTIOS)	JUEGO 6360024 CANTIDAD (230 VOLTIOS)
1212159	WIRE CLIP (SUJETADOR DE CABLES)	5	5
1451097	SCREW-#8-32X.31 HEX HD.TF-BL (TORNILLOS - Nro 8-32X0.31 CABEZA HEXAGONAL.TF-BL)	36	36
2206028	THUMB SCREW-SIDEWALL (TORNILLOS MARIPOSA-PANEL LATERAL)	4	4
3128092	SCREW-HILO-7-19 X 3/8 HEX WA (TORNILLOS- HILO-7-19 X 3/8 CON ARANDELA HEX)	3	3
3157060	SCREW-#8-32 X .31 HEX W/ HD. (TORNILLOS- Nro 8-32 X 0.31 CON CABEZA HEX)	4	4
4305043	HARNESS CLIP-1.00 (SUJETADOR DEL CONECTOR ELÉCTRICO)	5	5
6208037	TUBING-SILICONE-.250 IDX.437 (MANGUERA-SILICONA-0.250 DIÁ INT. X 0.437)	10-1/2" (25.4 CM)	10-1/2" (25.4 CM)
6208037	TUBING-SILICONE-.250 IDX.437 (MANGUERA-SILICONA-0.250 DIÁ INT. X 0.437)	11-1/2" (27.94 CM)	11-1/2" (27.94 CM)
6208037	TUBING-SILICONE-.250 IDX.437 (MANGUERA-SILICONA-0.250 DIÁ INT. X 0.437)	12-1/2" (30.48 CM)	12-1/2" (30.48 CM)
6208037	TUBING-SILICONE-.250 IDX.437 (MANGUERA-SILICONA-0.250 DIÁ INT. X 0.437)	15" (38.1 CM)	15" (38.1 CM)
6208037	TUBING-SILICONE-.250 IDX.437 (MANGUERA-SILICONA-0.250 DIÁ INT. X 0.437)	15" (38.1 CM)	15" (38.1 CM)
6232283	LABEL-WTR VALVE POSN-ETIQUETA-POSICIÓN DE VALVULA DE AGUA-ESPAÑOL	1	1
6232287	LABEL-EXHAUST FILTER INSP.-ETIQUETTA DE INSPECCIÓN DEL FILTRO PARA EL EXTRACTOR-ESPAÑOL	1	1
6237099	CLAMP-TUBE (SUJETADOR PARA MANGUERAS)	2	2
6330026	ADJUSTING SCREW ASSY#K-54059 (MONTAJE DEL TORNILLO DE AJUSTE)	6	6
6332052	SCREW-#8-16X1.25 PHS-PLASTIT (TORNILLOS- Nro 8-16X1.25)	12	12
6338021	TUBING-SILICONE-.375 IDX.562 (MANGUERA-SILICONA- 0.375 DIÁ INT X 0.562)	15" (38.1 CM)	15" (38.1 CM)
6338021	TUBING-SILICONE-.375 IDX.562 (MANGUERA-SILICONA- 0.375 DIÁ INT X 0.562)	15" (38.1 CM)	15" (38.1 CM)

ESTE JUEGO DE PIEZAS CONTIENE LO SIGUIENTE:

NÚMERO DE LA PIEZA	DESCRIPCIÓN	JUEGO 6360026 CANTIDAD (115 VOLTIOS)	JUEGO 6360024 CANTIDAD (230 VOLTIOS)
6338021	TUBING-SILICONE-.375 IDX.562 (MANGUERA-SILICONA- 0.375 DIÁ INT X 0.562)	16-1/2" (40.64 CM)	16-1/2" (40.64 CM)
6338021	TUBING-SILICONE-.375 IDX.562 (MANGUERA-SILICONA- 0.375 DIÁ INT X 0.562)	26-1/2" (66.04 CM)	26-1/2" (66.04 CM)
6338021	TUBING-SILICONE-.375 IDX.562 (MANGUERA-SILICONA- 0.375 DIÁ INT X 0.562)	26-1/2" (66.04 CM)	26-1/2" (66.04 CM)
6338021	TUBING-SILICONE-.375 IDX.562 (MANGUERA-SILICONA- 0.375 DIÁ INT X 0.562)	28" (71.12 CM)	28" (71.12 CM)
6338058	COVER-HOT WATER VALVES (CUBIERTA-VÁLVULAS DE AGUA CALIENTE)	1	1
6339025	HARNESS-WHIPPER MOTOR SUPPRE (CONECTOR ELÉCTRICO-MOTOR DEL BATIDOR)	6	6
6360023	TEMPLATE-DRILL-STIR STICK (PLANTILLA-TALADRO-AGITADORES)	1	1
6360027	OPERATOR'S GUIDE-NESTLÉ VEN. (GUÍA DEL OPERARIO-DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS NESTLÉ)	1	1
6361064	BRACKET-CANISTER SUPPORT-RT. (SOPORTE-APOYO DEL CONTENEDOR-DERECHO)	1	1
6361065	BRACKET-CANISTER SUPPORT-LT. (SOPORTE-APOYO DEL CONTENEDOR-IZQUIERDO)	1	1
6361066	TRAY-VENT (BANDEJA-VENTILACIÓN)	1	1
6361067	BRACKET-PLACEMENT (SOPORTE-PARA COLOCACIÓN)	1	1
6361068	WELD ASSY-CANISTER SHELF (MONTAJE SOLDADO-ESTANTE DEL CONTENEDOR)	1	1
6362042	UPPER INSERT-NESTLÉ-INSTRUCTIVO PRINCIPAL-NESTLÉ-ESPAÑOL	1	1
6362066	STIR STICK DISP. ASSEMBLY (MONTAJE DEL DISTRIBUIDOR DE AGITADORES)	1	-
6736001	PCB ASSY-HOT DRINK INTERFACE (TARJETA DE CIRCUITOS IMPRESOS INTEGRADOS-INTERFAZ DE BEBIDAS CALIENTES)	1	1
6360061	INSTR.-NESTLE SPANISH TRANS.	1	1
6367046	HOOD-STEAM (CAMPANA-VAPOR)	6	6
6367047	BOWL-MIXING (TAZÓN-MEZCLADO)	6	6
6367048	BODY-WHIPPER-HORIZONTAL (BASTIDOR-BATIDOR-HORIZONTAL)	6	6
6367049	BASE-WHIPPER W/"O" RING/SEAL (BASE-BATIDOR, CON JUNTA TÓRICA)	6	6
6367053	WELD ASSY-SUGAR CHUTE (MONTAJE SOLDADO-CONDUCTO DE AZÚCAR)	1	1
6367057	DEFLECTOR-HEATER (DEFLECTOR-CALENTADOR)	2	2
6367058	BRACKET-SPOUT HOLDER (SOPORTE-SUJETADOR PARA BOQUILLAS)	1	1
6367059	CHUTE-PRODUCT-WELD ASSY (CONDUCTO-PRODUCTO-MONTAJE SOLDADO)	6	6
6367071	RESTRICTOR-COFFEE (RESTRICTOR-CAFÉ)	1	1
6367072	MOTOR-WHIPPER-NESTLÉ-VEN. (MOTOR-BATIDOR-NESTLÉ-DISTRIBUCIÓN)	6	6

ESTE JUEGO DE PIEZAS CONTIENE LO SIGUIENTE:

NÚMERO DE LA PIEZA	DESCRIPCIÓN	JUEGO 6360026 CANTIDAD (115 VOLTIOS)	JUEGO 6360024 CANTIDAD (230 VOLTIOS)
6367078	RETAINER-BULKHEAD FITTING-LH (SUJETADOR-ACOPLADOR DE LA MAMPARA-LADO IZQUIERDO)	1	1
6367079	RETAINER-BULKHEAD FITTING-RH (RETÉN-ACOPLADOR DE LA MAMPARA-LADO DERECHO)	1	1
6368006	TUBING-SILICONE-.125 X .25 (MANGUERA-SILICONA)	8" (20.32 CM)	8" (20.32 CM)
6369001	JUMPER-POWER TO VEND HEATERS (CABLE DE EMPALME-CORRIENTE PARA LOS CALENTADORES DE DISTRIBUCIÓN)	1	1
6369002	JUMPER - 120V - VEND HEATERS (CABLE DE EMPALME-CORRIENTE PARA LOS CALENTADORES)	1	-
6369004	LIST-HARNESSES (LISTA-CONECTORES ELÉCTRICOS)	1	1
6369005	JUMPER-STIRRER DISPENSER (CABLE DE EMPALME-DISTRIBUIDOR DE AGITADORES)	1	1
6530005	ENLUBOL GREASE AA-2 (GRASA ENLUBOL)	A/R	A/R
6531012	LABELS-CANISTERS-(ETIQUETAS-CONTENEDORES ESPAÑOL)		
6537022	CANISTER ASSY-FD COFFEE (CONTENEDOR-CAFÉ)	1	1
6559001	HARNESS-DOOR TO DOOR PCB-DC (CONECTOR ELÉCTRICO-CIRCUITOS IMPRESOS INTEGRADOS DE PUERTA A PUERTA-CORRIENTE DIRECTA)	1	1
6559008	HARNESS-WHIPPERS (CONECTOR ELÉCTRICO-BATIDORES)	1	1
6559012	JUMPER-SHELF HEATER (CABLE DE EMPALME-CALENTADOR DEL ESTANTE)	-	1
6807003	IMPELLER-WHIPPER (HÉLICE-BATIDOR)	6	6
6807006	SCREW CAP (BUJE DE TORNILLO)	12	12
6807010	BULKHEAD ADAPTOR W/"O" RING (ADAPTADOR DE LA MAMPARA CON JUNTA TÓRICA)	6	6
P6361072	SUPPORT ASSY-CUP STA-NES.VEN (MONTAJE DE SOPORTE- PORTAVASOS-DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS NESTLÉ)	1	1
P6361075	CUP DELIVERY ASSY-NEST.VEN. (PORTAVASOS-DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS NESTLÉ)	1	1
P6361077	HEATER ASSY-230V/50W-NEST.VE (MONTAJE DEL CALENTADOR-230 VOLTIOS/50 VATIOS-DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS NESTLÉ)	2	2
P6362064	STIR STICK DISPENSER ASSEMBLY (MONTAJE DEL DISTRIBUIDOR DE AGITADORES)	-	1
--	I.C.ASSEMBLY (MONTAJE DE CIRCUITO INTEGRADO)	1	1
P6367073	HOSE ASSY-18" (MONTAJE DE LA MANGUERA-45.72 CM)	1	1
P6367074	SPOUT HOLDER ASSY-NESTLÉ VEN (MONTAJE DEL SUJETADOR PARA BOQUILLAS-DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS NESTLÉ)	1	1
P6367076	CANISTER ASSY-SUGAR-NES.VEN. (CONTENEDOR-AZÚCAR-DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS NESTLÉ)	1	1
P6367077	CANISTER ASSY-PRE MIX-NES.VE (CONTENEDOR-MEZCLA-DISTRIBUCIÓN DE PRODUCTOS NESTLÉ)	5	5
WD636000	W.D.-HOT BEVERAGE-115V/230V (W.D.-BEBIDAS CALIENTES-115/230 VOLTIOS)	1	1

HERRAMIENTAS NECESARIAS

FLAT BLADE SCREWDRIVER (DESTORNILLADOR PARA TORNILLOS RANURADOS)
--

PHILLIPS SCREWDRIVER (DESTORNILLADOR TIPO PHILLIPS [ESTRELLA])
--

NUT DRIVER, 1/4" (DESTORNILLADOR PARA TUERCAS, 6.35 MM)

DRILL, DRILL BIT .140 (3.5 MM) DIAMETER (TALADRO, BROCA 3.5 MM DE DIÁMETRO)

NOTE: An electric scwdriver is recommended, but not necessary.

This will only help the process move along faster
--

NOTA:

**UN DESTORNILLADOR ELÉCTRICO ES RECOMENDADO, PERO NO NECESARIO.
ESTO SOLO FACILITE QUE EL PROCESO VA MAS RAPIDO**

Proceder de la siguiente manera: El Kit supone que todos los motores son de 200 RPM, lo que vino con el equipo original. Si tu tienes un motor de 60rpm, por favor ordene n/p 6408001X para máquinas de 230V, y para máquinas de 115V, ordene n/p 6237436X. Este Kit supone también que la máquina tiene los 6 valvulas disponibles. Sino ordene n/p 6230108.

1. Apague la máquina y desconéctela.

NOTA:

A menos que se indique de otra manera, podrán desecharse todas las piezas quitadas.

2. Quite la cubierta de la tarjeta de circuitos impresos integrados (PCB - consérvela), el montaje de la Interfase de la tarjeta de circuitos impresos integrados y la unidad EPROM (consulte la ilustración1). Consulte la información de manejo de la unidad EPROM al final de estas instrucciones (pagina 18).

Piezas

1. Soporte del Interruptor de Enclavamiento
2. Interruptor de Enclavamiento (los artículos 1 y 2 son el montaje del interruptor de enclavamiento)
3. Unidad EPROM
4. Montaje de la Interfase de la tarjeta de circuitos impresos integrados
5. Cubierta de la tarjeta de circuitos impresos integrados
6. Interruptor de encendido y apagado

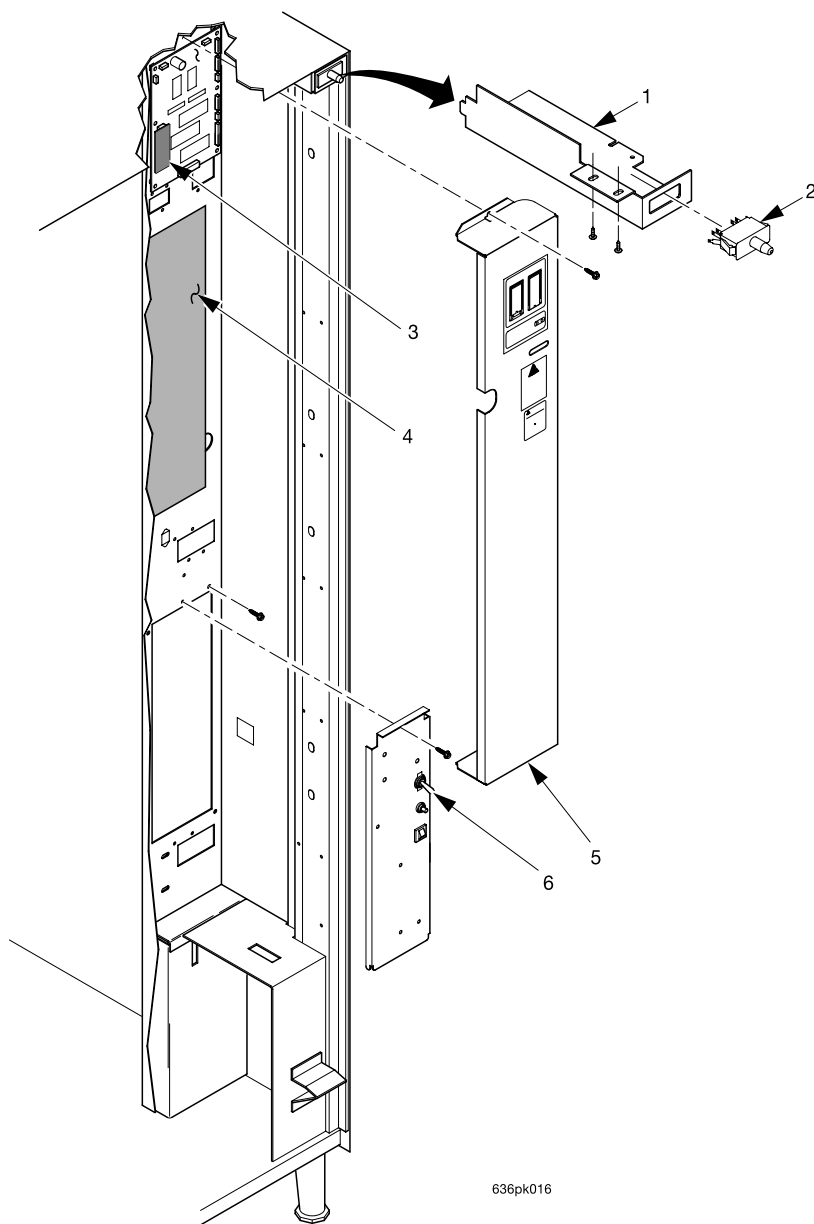


Ilustración 1

3.) Quite el portavasos, el montaje del interruptor de sobreflujo y el montaje del soporte del portavasos del estante del contenedor (consulte la ilustración 2). El montaje del interruptor se usará al volver a ensamblar las piezas.

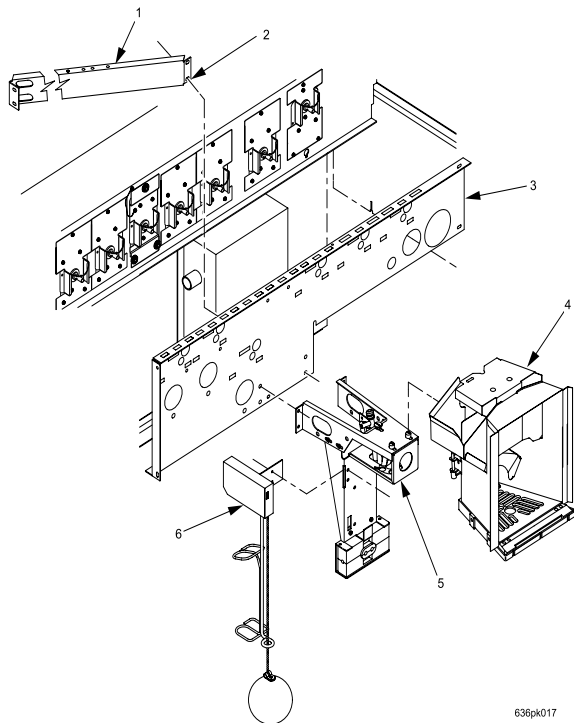


Ilustración 2

Piezas

1. Riostra angular trasera
2. Desconecte este lado del estante
3. Estante del contenedor
4. Portavasos
5. Montaje del soporte del portavasos
6. Montaje del interruptor de sobreflujo

4.) Remover la cubierta de agua. Haremos modificaciones quitandola esquiná del mano derecho. (consulte la ilustración 3).

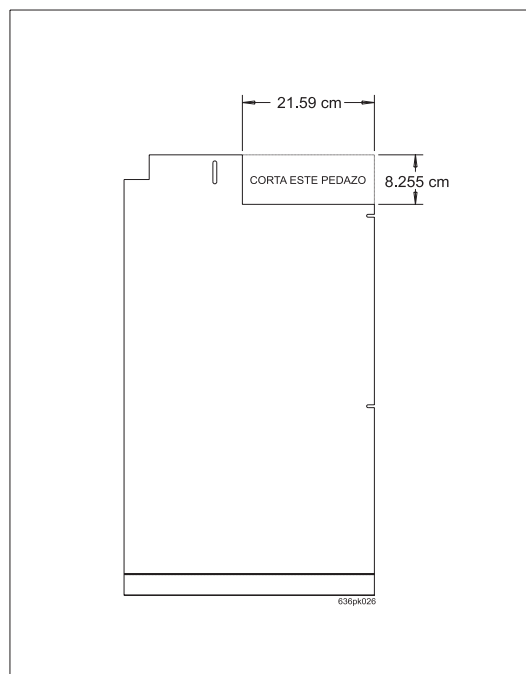


Ilustración 3

5.) Si fue instalado, hay que quitar la opción de la bandeja de ingredientes n/p 6241008 y desechar. No se puede utilizar de nuevo.

6.) Quite el montaje de venteo delantero, los contenedores, el montaje de venteo trasero (consulte la ilustración 4), los tazones y las mangueras que estén conectadas a las boquillas de distribución (consulte la ilustración 5).

Piezas

1. Montaje de venteo trasero
2. Montaje de venteo delantero
3. Extremo de la manguera de venteo
4. Manguera de venteo
5. Extractor de Aire

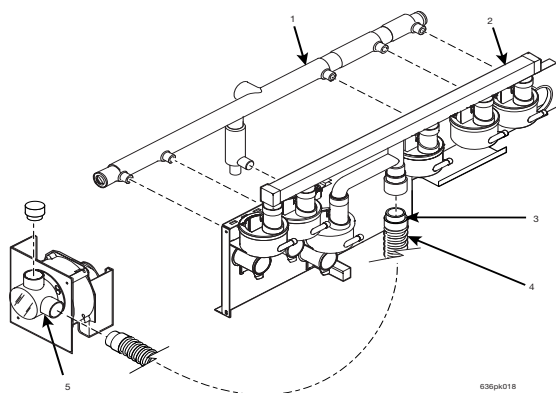


Ilustración 4

Piezas

1. Tazón
2. Estante del contenedor
3. Mangueras
4. Soportes de retén

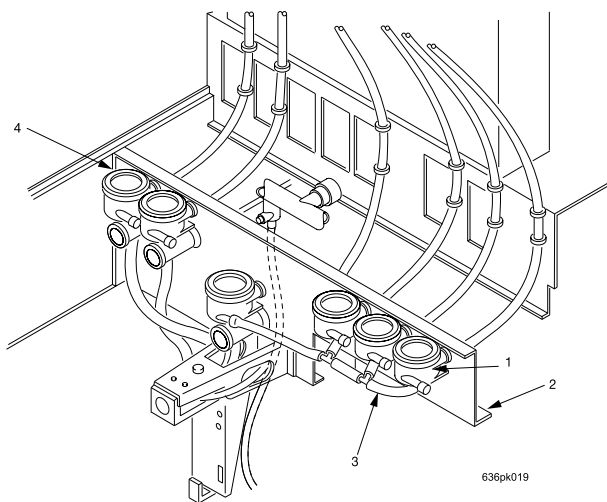
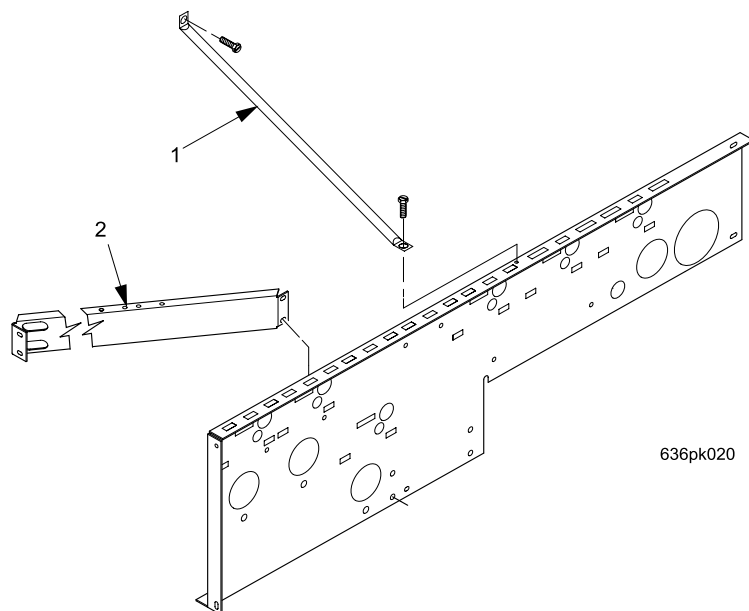


Ilustración 5

-
7. Desconecte la riostra angular trasera y la abrazadera de la manguera(consulte la ilustración 6) del estante. Quite el estante del contenedor delantero, los soportes de retén (montados en los paneles laterales del gabinete) y el conector eléctrico del mecanismo para la puerta automática/batidor. No deseche las abrazaderas para usarlas más adelante.



1. Abrazadera de la manguera
2. Riostra Angular Trasera

Ilustración 6

8. Quite la cubierta de las válvulas de agua caliente (consulte la ilustración 7).
9. Quite los tornillos que sujeten el montaje del interruptor de enclavamiento (consulte la ilustración 1). Baje el montaje y pase el conector eléctrico de los calentadores del estante [6369001 (máquina de 230 voltios) ó 6369002 (máquina de 120 voltios)], utilice el empalme de corriente en existencia n/p 6369001 (si la máquina la tiene). Conecte el conector eléctrico en el conector abierto en el interruptor de enclavamiento. Atornille nuevamente el montaje del interruptor de enclavamiento en su lugar. El otro extremo se debería pasar por la parte trasera de la unidad montetaria y se debería conectar al conector de extensión derecho e izquierdo del calentador del estante (6559012, cable de empalme-calentador del estante) (instalado después).

10. Cambie el tornillo de ajuste de la válvula de agua de las 6 válvulas (consulte la ilustración 7):

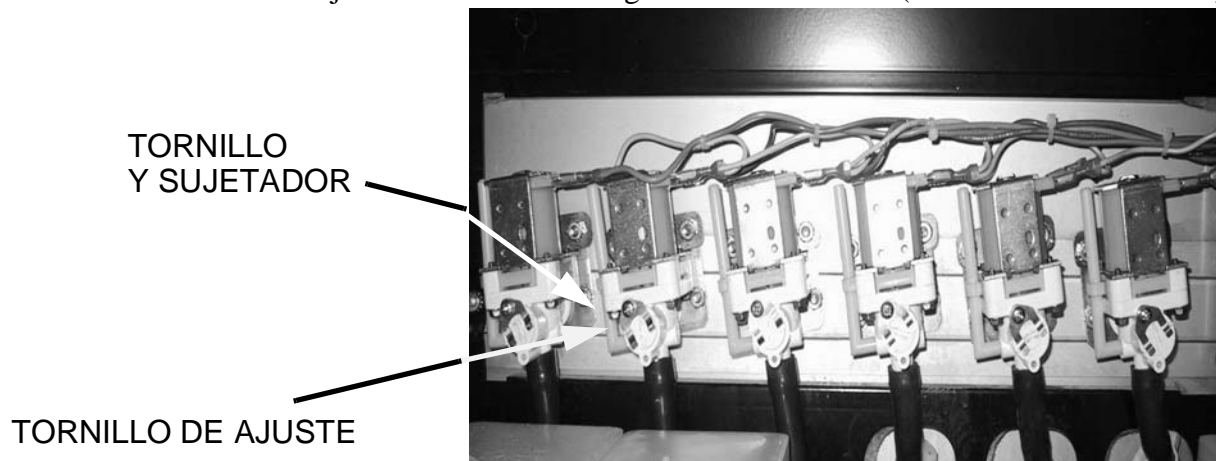


Ilustración 7

- a. Drene aproximadamente 1/3 parte del agua del tanque para que el nivel de agua quede debajo de las válvulas de agua.
- b. Afloje el tornillo de sujeción del sujetador de retén del ajustador de las 6 válvulas y gire el sujetador hacia arriba para que no estorbe el tornillo de ajuste. Atornille el tornillo de ajuste de plástico hacia la derecha hasta que el montaje del ajustador se asome de manera que pueda quitarse. Instale el montaje nuevo (6330026, montaje del tornillo de ajuste) que tenga un extremo redondeado. Gire el sujetador para que quede en su posición correcta y apriete el tornillo de retén. Instale una cubierta de válvulas nueva (6338058). Y la etiqueta de la posición n/p 6232283 para las válvulas de agua.

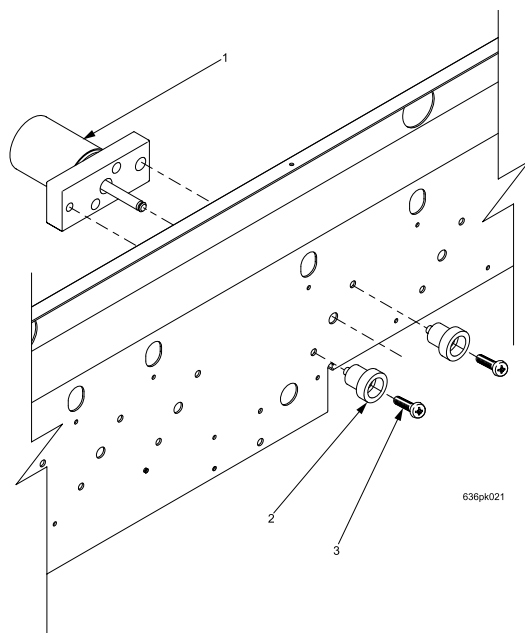


Ilustración 8

Piezas

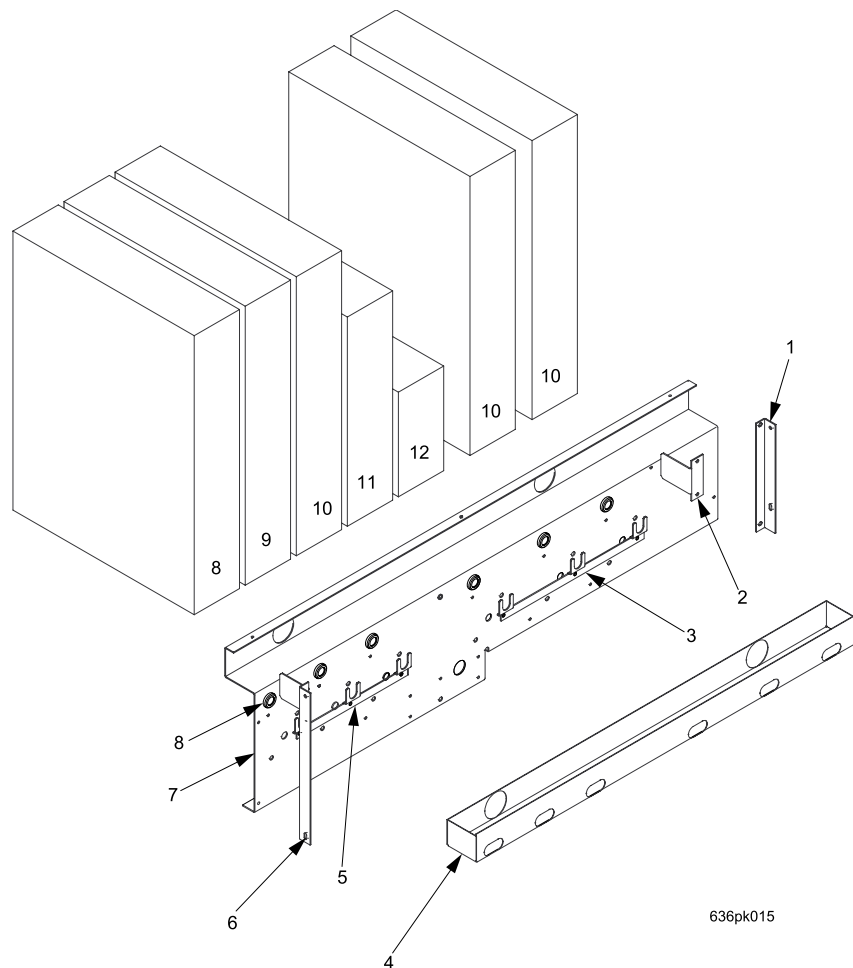
1. Motor del Batidor
2. Buje del tornillo
3. Tornillo Plastite

11. Ensamble el estante para contenedores nuevo (6361068) con 2 sujetadores (4305043) en el lado derecho y 3 sujetadores (4305043) en el lado izquierdo (véase la posición del sujetador en el estante desensamblado). Coloque los 6 motores de los batidores (6367072), (6807006) el buje de los tornillos y el tornillo Plastite (6332052) (consulte la ilustración 8). Después instale el conector eléctrico del cable de empalme del batidor (6339025). Aplica la etiqueta de Inspección (6232287) para el extractor de Aire al frente del estante. El cable NEGRO debería estar conectado a la conexión con el punto rojo en el batidor y el cable rojo debería estar conectado a la otra terminal.

NOTA:

En modelos EuroBev anteriores, el motor del selección H estaba conectado a un arnés morado/blanco. Para asegurar que esta selección funcione, desconecte el arnés morado/blanco y entre el espacio de los motores, saca el arnés rosa/amarillo. Conecte el motor a este arnés nuevo para que la selección H puede funcionar bien.

12. Instale el soporte del lado derecho y el soporte del lado izquierdo del contenedor sin apretarlos con los tornillos incluidos, después apriete el soporte de posicionamiento de manera segura. Ponga el montaje del estante en el gabinete y apriete todos los tornillos en los soportes y el gabinete. Vuelva a instalar los soportes de la manguera entre el estante trasero del motor en espiral y el estante para contenedores. Vuelva a instalar el soporte de la riostra angular (consulte las ilustraciones 2 y 6).



Piezas

1. Soporte del Contenedor, lado derecho
2. Soporte de posicionamiento
3. Retén - acoplador de la mampara - lado derecho
4. Bandeja, venteo
5. Retén - acoplador de la mampara - lado izquierdo
6. Soporte del Contenedor, lado izquierdo
7. Estante del Contenedor
8. Adaptador de la mampara

636pk015

Ilustración 9

13. Consulte la hoja de información de manejo de la unidad EPROM al final de estas instrucciones. Instale el nuevo circuito integrado (P6366003) y la tarjeta de circuitos impresos integrados de Interfase de bebidas calientes (6736001). Conecte todos los conectores eléctricos. Instale el conector eléctrico nuevo PCB-DC de puerta a puerta (6539001) - páselo por los sujetadores y luego por el lado izquierdo de la máquina. Instale el conector eléctrico del batidor nuevo (6559008) - páselo por detrás del estante, por los sujetadores en el reborde inferior del estante, al igual que como con el estante desinstalado. Conéctelo a los batidores.
14. Instale la bandeja de venteo (consulte la ilustración 9). Conecte la manguera de venteo incluido (6367073) en el orificio de venteo trasero del lado izquierdo del estante y en la tapa de venteo después de quitar el tapón. Habrá que volver a conectar la manguera de venteo existente al orificio de venteo del lado derecho.

15. Instale los adaptadores de la mampara en el estante para contenedores (consulte las ilustraciones 9 y 10). Instale el acoplador de retén de la mampara, lado izquierdo (6367078) y lado derecho (6367079). Nota: Se han LUBRICADO las juntas tóricas de los adaptadores de la mampara con un lubricante para uso con alimentos. (NO LO QUITAS .)

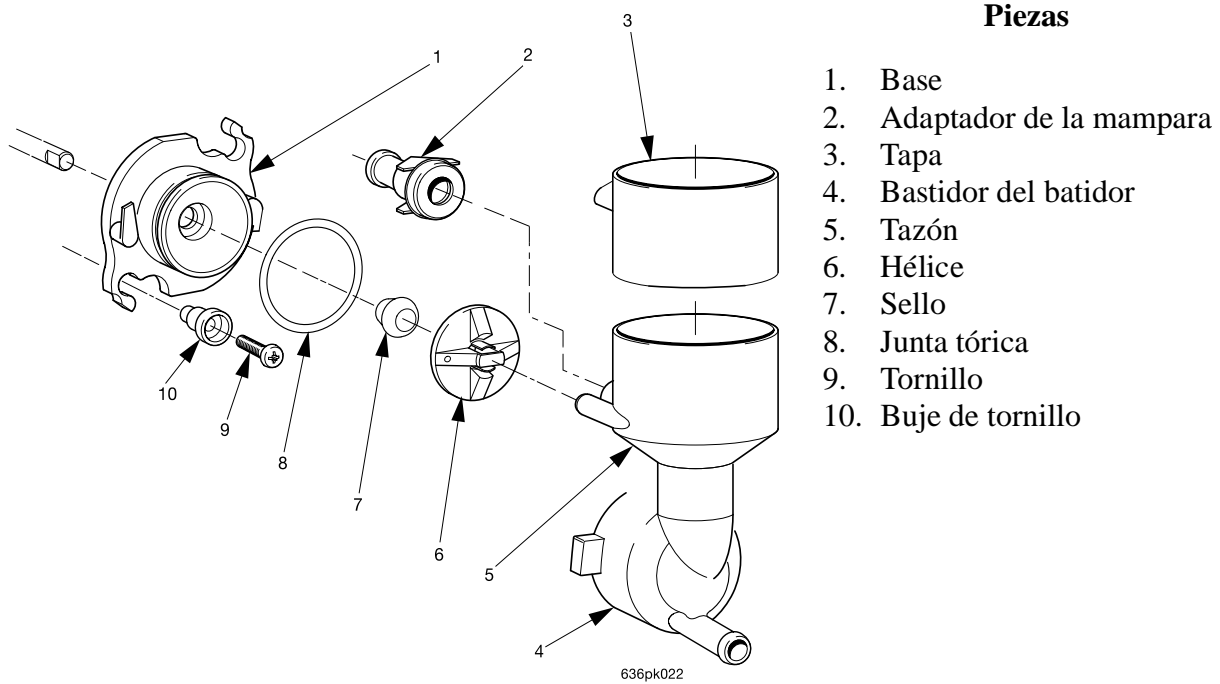
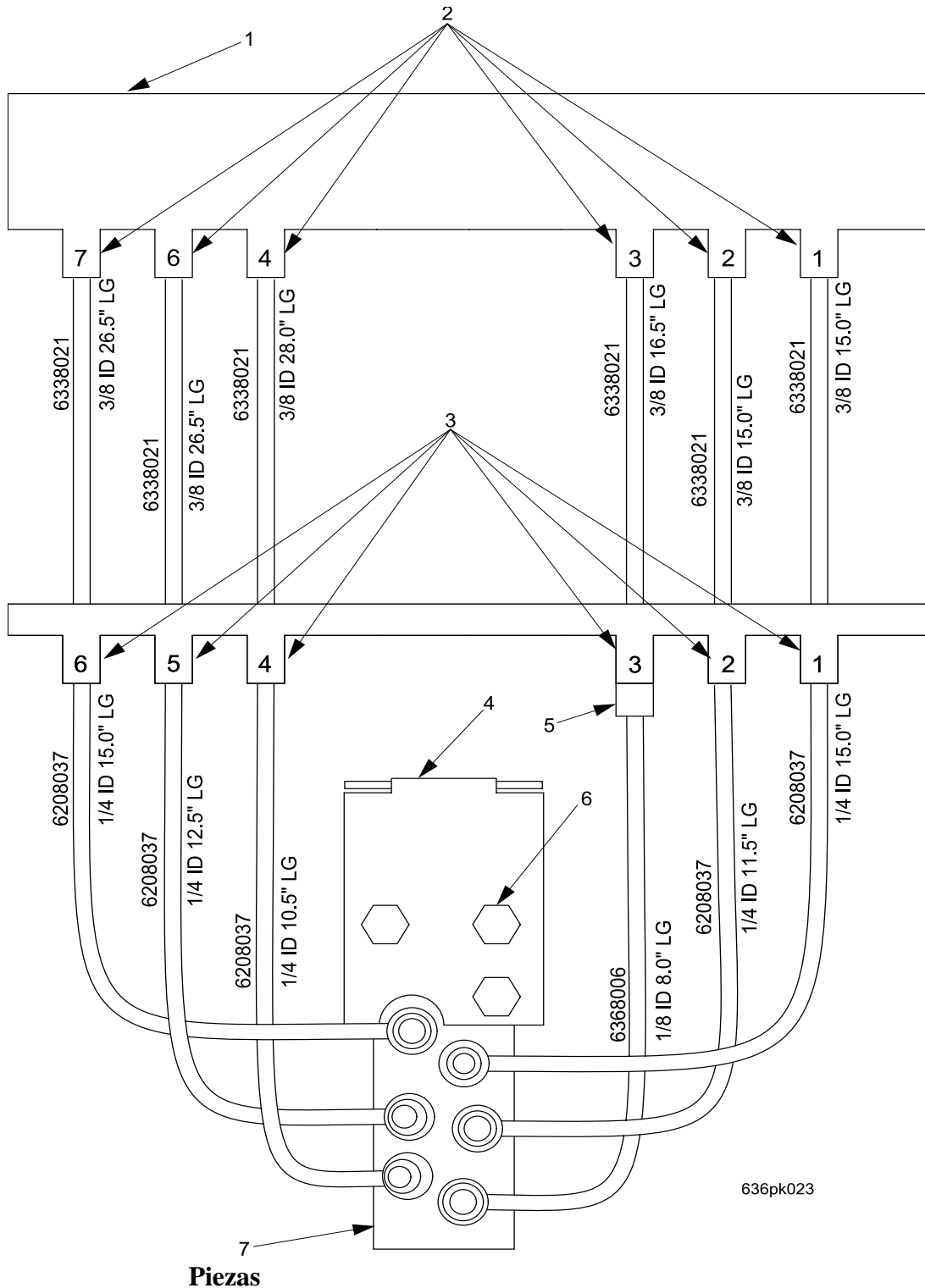


Ilustración 10

16. Desinstale la manguera de la válvula de agua y ponga una manguera nueva (incluida). La manguera deberá pasar de cada válvula al adaptador de la mampara (6807010), en el orden numérico de derecha a izquierda y como se muestra (consulte las ilustraciones 11 y 12). Corte la manguera como se requiera para que no forme trampas.



Ilustración 11



- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1. Tanque | 5. Restrictor - Café |
| 2. Válvulas | 6. Tornillo - HILO-7-19 X 3/8 con arandela hexagonal |
| 3. Batidores | 7. Montaje del sujetador para boquillas |
| 4. Soporte - sujetador para boquillas | |

Ilustración 12

17. Instale el nuevo montaje de soporte de portavasos (6361072) (consulte la ilustración 13) usando 4 tornillos (1451097). Vuelva a colocar los 2 tornillos del montaje del interruptor de sobreflujo (1451097) del paso 2 (consulte la ilustración 2).

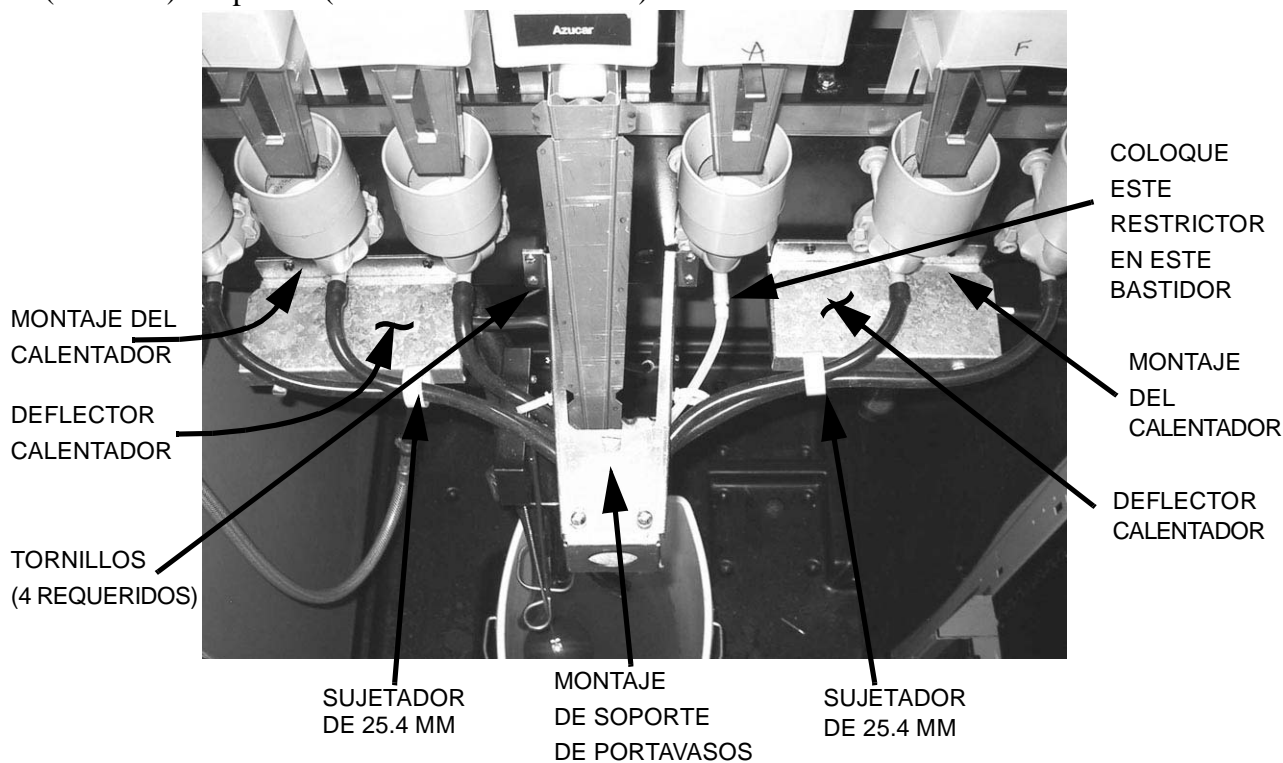


Ilustración 13

18. Instale el montaje del calentador (6361077) (consulte la ilustración 13) en el lado izquierdo del estante, en los orificios, con un cable de conexión a tierra en el tornillo derecho proporcionado con el montaje del calentador. Conecte el cable de empalme del calentador del estante (6559012) y páselo por detrás del estante, por los sujetadores del conector eléctrico del batidor. Conecte el cable de empalme a un lado del conector eléctrico del calentador, el cual deberá provenir del interruptor de enclavamiento. Instale el otro montaje del calentador (6361077) en el lado derecho, con un cable de conexión a tierra en el tornillo izquierdo. Pase el conector por la parte trasera del estante y conéctelo al otro conector, que deberá provenir del interruptor de enclavamiento. Conecte los dos cables de conexión a tierra al orificio abierto en la riostra angular trasera, detrás del estante (consulte la ilustración 2). Añada un deflector para calentador (6367057) a cada calentador con un tornillo mariposa (2206028), añadiendo dos sujetadores de 1 pulgada (25.4 mm), uno al lado derecho del calentador izquierdo y el otro al lado izquierdo del calentador derecho, con el doblez en curva hacia arriba para controlar la posición de los cables.
19. Instale los montajes del tazón /batidor (consulte las ilustraciones 10 y 13). Verifique que la parte trasera del sello esté engrasada antes de instalar la base del batidor (6367049). No remueva esa grasa. Instale las bases de los batidores, el hélice del batidor (6807003), el bastidor del batidor (6367048), el tazón (6367047) y la campana de vapor (6367046) en los seis motores de los batidores. Instale el restrictor de café (6367071) en la salida del tercer bastidor del batidor (6367048) y empújelo hasta que el diámetro más grande se tope contra la boquilla. Instale el montaje del sujetador de la boquilla (6367074) en el soporte del sujetador de la boquilla (6367058), usando tres tornillos (3128092) (consulte la ilustración 13). Instale la manguera (6368006, de 0.125 pulgadas [3.175 mm] de diámetro interno) en el lado derecho de la boquilla delantera, con el montaje del sujetador de la boquilla viendo hacia usted y el soporte viendo en dirección opuesta y con el diámetro grande de la boquilla hacia arriba. Entonces se podrá colocar el montaje de la boquilla en el montaje de soporte usando los orificios para los tornillos. Ponga el montaje en un ángulo de aproximadamente 5 a 10 grados con las boquillas a la derecha.

-
20. Vuelva a poner las mangueras del tazón /batidor en el montaje de la boquilla (consulte las ilustraciones 12 y 13). Ensamble las mangueras, de la manguera derecha a la manguera izquierda (6208037), 15.0 pulgadas (38.1 cm) en el batidor Nro.1, a través del sujetador y pase la manguera de vuelta a la tercera boquilla por el lado derecho del montaje de la boquilla. Pase la manguera (6208037), 11.5 pulgadas (29.21 cm) en el batidor Nro.2, a través del sujetador y de vuelta a la segunda boquilla por el lado derecho. Pase la manguera (6368006) de 8.0 pulgadas (20.32 cm) a través del sujetador añadido (6237099) en lado del montaje de soporte, al restrictor de café en el batidor Nro.3. Pase la manguera (6208037), 11.5 pulgadas (29.21 cm) en el batidor Nro.4, a través del sujetador añadido (6237099) en lado del montaje de soporte, a la boquilla más hacia adelante del lado izquierdo del montaje. Pase la manguera (6208037), 12.5 pulgadas (31.75 cm) en el batidor Nro.5, a través del sujetador del calentador de la segunda boquilla y de vuelta al montaje de la boquilla. Pase la manguera (6208037), 15.0 pulgadas (38.10 cm) en el batidor Nro.6, a través del sujetador del calentador de la última boquilla y de vuelta al montaje de la boquilla.
21. Instale los contenedores de productos (consulte la ilustración 9). De derecha a izquierda, instale dos contenedores de mezcla (6367077), un contenedor de café FD (6537022X), un contenedor de azúcar (6367076), tres contenedores de mezcla (6367077). (Consulte la ilustración 14). Instale los conductos de los productos en todos los contenedores, excepto en el contenedor de azúcar (consulte las ilustraciones 14 y 15). Para instalar, baje el conducto al tazón. Entonces, coloque el conducto alrededor de la boquilla del contenedor y alce el sujetador de resorte en el conducto para capturarlo detrás del espaldón de la superficie superior de la boquilla del contenedor. Inserte el conducto de azúcar en el orificio del montaje del portavasos y acóplelo a la boquilla de azúcar. Consulte la ilustración 14. Monte el portavasos (6361075) en el montaje de soporte del portavasos.



Ilustración 13



Ilustración 14

22. Instale el distribuidor de agitadores. Se tendrán que taladrar orificios en el canal de montaje del mecanismo de vasos. Coloque la plantilla de taladrar (1) (6360023) en el lado izquierdo y en la parte superior (consulte la ilustración 16). Taladre cuatro orificios de un diámetro de 0.140 pulgadas (3.5 mm). Y luego remover la plantilla y descargalo. Instale el distribuidor de agitadores (6362064) en el canal usando cuatro tornillos (1451097). Pase el conector eléctrico desde la (PCB) por la puerta, a lo ancho de la puerta principal y conéctelo al mecanismo de vasos, al motor para puertas automáticas (si se usara), al interruptor para puertas automáticas (si se usara) y a la luz de distribución en proceso. Conecte el cable de empalme al distribuidor de agitadores (6369003) y páselo por el sujetador de 0.25 pulgadas (6.35 mm) en el lado derecho del canal de montaje de la puerta automática, detrás del mecanismo de vasos y a lo ancho de la puerta, hasta el distribuidor de agitadores. Use los sujetadores de cables (1212159), tres a lo ancho de la orilla inferior trasera del bastidor del mecanismo de vasos y uno en la parte superior angulada del soporte de retén del mecanismo de vasos. El último sujetador de cables se deberá usar en la orilla derecha del bastidor del distribuidor de agitadores para sujetar el conector eléctrico del cable de empalme (consulte la ilustración 17).

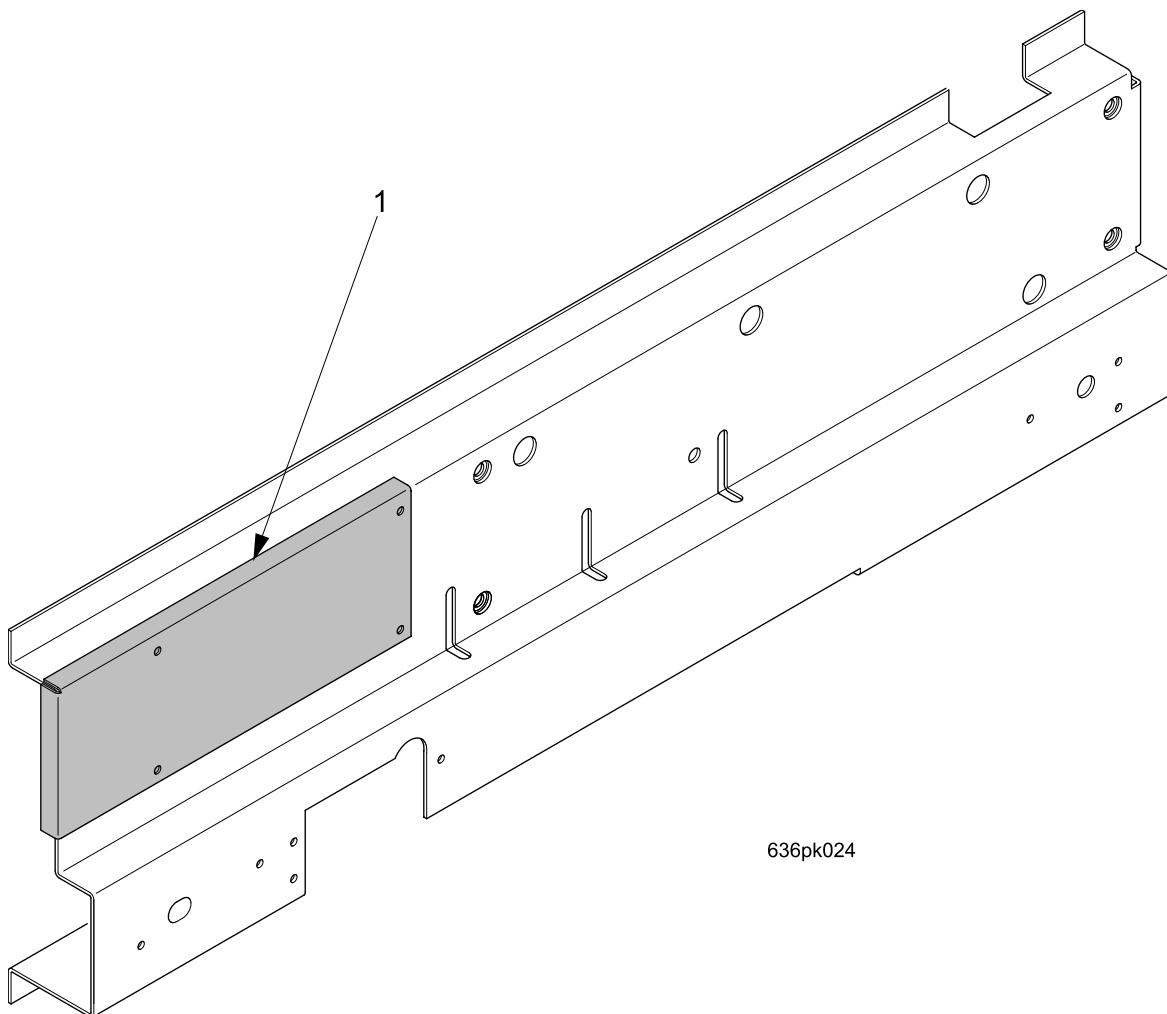


Ilustración 15

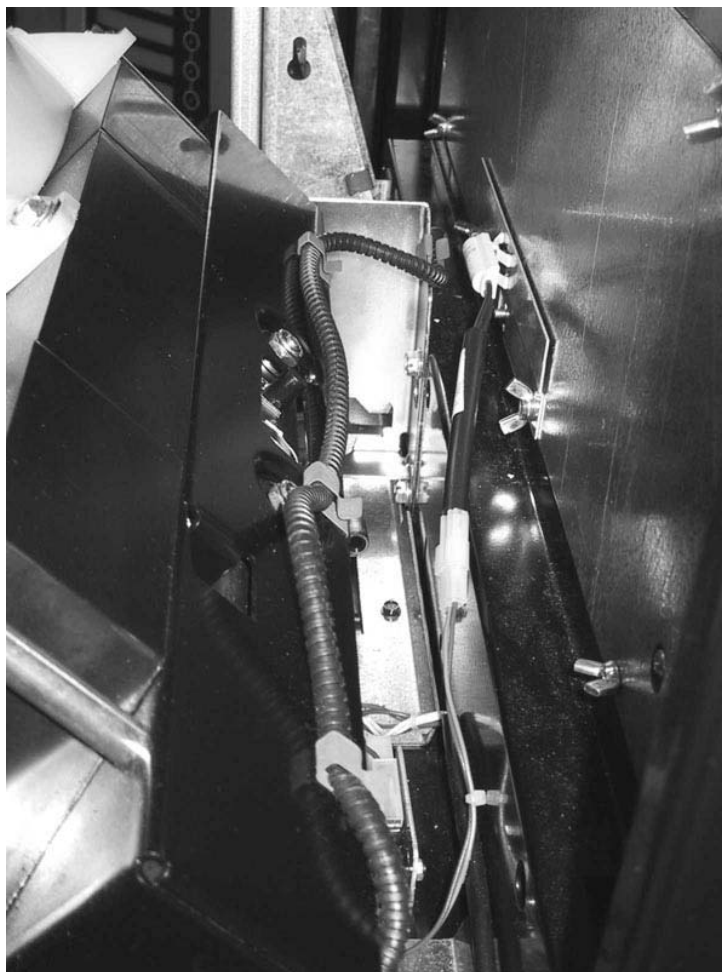


Ilustración 16

23. Revise todas las conexiones en las tarjetas de circuitos impresos integrados (PCB) y en los circuitos integrados (IC) VER.636.W01 estén instalados. Si ese fuera el caso, vuelva a poner la cubierta de la tarjeta de circuitos impresos integrados. Conecte la máquina y enciéndala. Consulte el manual para activar la modalidad de SUPERVISOR , para programar el código de CONFIGURACIÓN (5366) y programar los períodos estándar para los productos Nestlé. Después de que los tanques de agua de la máquina alcancen una temperatura de 82 grados centígrados, consulte el manual y ajuste las válvulas de agua y verifique el vaciado de los productos.
24. Re-instalar de nuevo la cubierta de agua que fue modificado. Cambie el instructivo de selección con el instructivo que fue surtido (6362042).



PRECAUCIÓN



CÓMO PREVENIR QUE SE DAÑEN LOS CIRCUITOS DEBIDO A DESCARGAS ELECTROESTÁTICAS

Las tarjetas de circuitos integrados son susceptibles a los daños físicos, por ejemplo, los componentes pueden romperse debido a un manejo descuidado. Además, las tarjetas de circuitos integrados (y sus componentes, tales como las unidades EPROM) están sujetos a daños debido a los varios tipos de electricidad estática. Los daños de este tipo se conocen como **DESCARGAS ELECTROESTÁTICAS (ESD)**. Las descargas electroestáticas podrán causar daños inmediatos a los componentes de un tablero de circuitos o podrán debilitarlos al punto en el que los daños podrían hacerse aparentes algunos días, semanas o meses después.

PRECAUCIONES A TOMAR AL MANEJAR LAS TARJETAS DE CIRCUITOS INTEGRADOS

1. Las tarjetas de circuitos integrados normalmente se envían en cajas de cartón para prevenir los daños físicos. Dentro de la caja de cartón, la tarjeta de circuitos integrados se coloca dentro de 1 de 3 tipos de bolsa de protección: negro translúcido, gris ahumado transparente o rosa transparente.
2. Para guardarlo, lo mejor es dejar la tarjeta en su caja de envío para darle la mejor protección. Si se saca de la caja, deje la tarjeta dentro de su bolsa de almacenamiento **CERRADA mientras esté en transporte o hasta que esté lista para su instalación en una máquina.**
3. Antes de manejar una tarjeta de circuitos impresos integrados, asegúrese de ponerse un brazalete conductor o algún otro dispositivo de protección adecuado contra las descargas electroestáticas. El brazalete conductor para la muñeca debe estar conectado a tierra en la máquina. Esa conexión podrá consistir en cualquier **pieza METALIZADA expuesta. NO CONECTE EL BRAZALETE CONDUCTOR PARA LA MUÑECA A UNA PIEZA PINTADA.**
4. Saque la tarjeta de circuito impreso integrados de su bolsa y colóquelo sobre la bolsa en una superficie plana, mientras esté desinstalando la tarjeta de circuito integrado usado de la máquina.
5. Tome la nueva tarjeta de circuitos impresos integrados y coloque la usada sobre la bolsa protectora. Instale la nueva tarjeta en la máquina.
6. Meta la tarjeta usada en la bolsa protectora. Selle la bolsa.
7. Si debe regresar la tarjeta de circuito integrado usada a National Vendors, lo mejor será enviarla en la misma caja de cartón en que recibió el reemplazo.

Parte I. Cómo reemplazar la unidad EPROM:

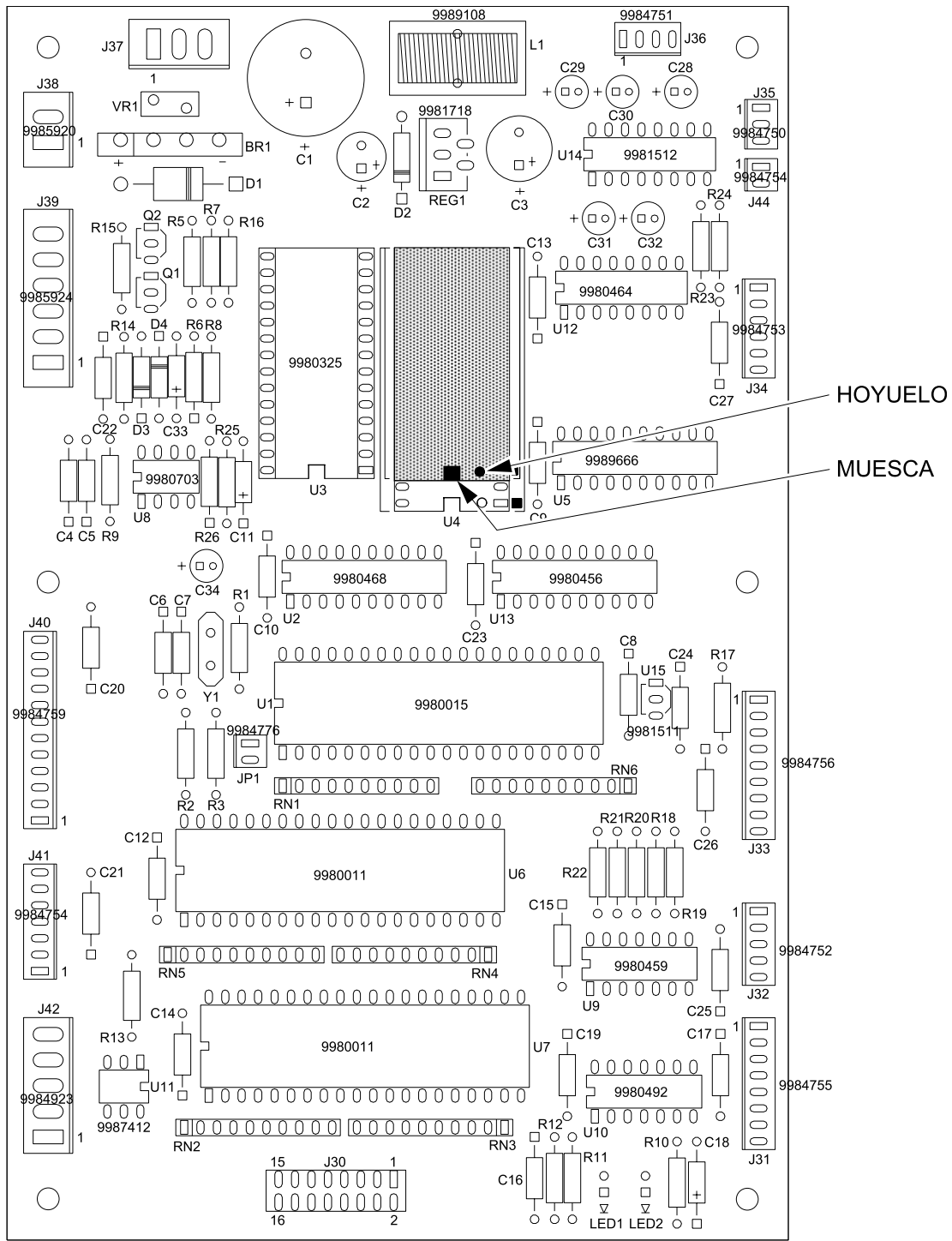
PRECAUCIÓN

No saque la unidad EPROM de su caja de cartón hasta que esté listo(a) para usarla.

PRECAUCIÓN

Siga las precauciones referentes a las descargas electrostáticas para proteger el equipo electrónico contra los daños. Póngase un brazalete conductor para la muñeca, el cual esté conectado a cualquier pieza de metal sin pintar de la máquina. Si no tuviera un brazalete conductor para la muñeca a la mano, elimine la carga electrostática (electricidad estática) que tenga en el cuerpo, tocando cualquier pieza de metal sin pintar de la máquina antes de manejar cualquier componente electrónico. Haga esto frecuentemente durante el proceso de desinstalación e instalación.

1. Véase el área sombreada que representa la unidad EPROM U4 en la ilustración. Dichos dispositivos tienen varias maneras de indicar la manera de orientarlos en la tarjeta de circuito. Algunas unidades EPROM tienen una muesca pequeña, la cual concordará con la muesca impresa en el tablero controlador. Otras unidades EPROM podrían tener un pequeño orificio como se muestra, mientras que otras podrían tener una raya pintada. Tome nota del lugar en donde esté la marca indicadora en la unidad EPROM previamente instalada en el tablero controlador. Se deberá instalar la nueva unidad EPROM en la misma orientación. Algunas unidades EPROM tienen 28 pernos, por lo que no usará el zócalo entero. El área sombreada de la ilustración es el lugar en donde irá la unidad EPROM, dejando cuatro orificios vacíos en el fondo del zócalo.
2. Saque la unidad EPROM usada del tablero controlador con cuidado. Use una herramienta extractora para unidades EPROM o una herramienta delgada, como un destornillador pequeño u hoja de cuchillo para balancear la unidad EPROM delicadamente.
3. Inserte la unidad EPROM nueva en tablero controlador con cuidado. **¡ASEGÚRESE QUE LA MARCA DE POSICIONAMIENTO (LA MUESCA, EL ORIFICIO, LA RAYA) DE LA UNIDAD EPROM ESTÉ VIENDO EN LA MISMA DIRECCIÓN QUE LA MARCA DE LA UNIDAD EPROM USADA!** Asegúrese que cada uno de los pernos esté en su orificio respectivo en el zócalo antes de empujar la unidad EPROM en su lugar.
4. Asiente la unidad EPROM cuidadosamente en su lugar, ejerciendo una presión uniforme en ésta.



636p0050

Ilustración 17
Tarjeta controladora, en la que se muestra la ubicación de la unidad EPROM U4